

“新质”海安

画卷篇

在海安这片充满活力的土地上,企业深谙“创新为魂”之道,积极拥抱“新质”生产力。

勇于突破,纷纷更新先进设备,实现生产自动化、智能化升级,为中国式现代化注入强劲活力;卧薪尝胆,原创性技术一个接一个地涌现,解决了诸多行业“卡脖子”难题,书写着转型升级、创新驱动的辉煌篇章;一系列具有自主知识产权的新产品,成功打

入国际市场,展现了“中国智造”的魅力与实力。

新质之海安,正在成为创新的一方热土,吸引了越来越多的企业和人才来到这里。海安市委十四届七次全会提出,加快发展新质生产力,尊重产业发展规律、尊重企业主体地位、尊重基层首创精神,推动更多企业练就“独门绝技”,推动传统产业向高端化、智能化、绿色化转型。

·蔡诚·



江苏辛巴新材料科技有限公司引进全新全自动化生产线开足马力,生产效率较往年提高50%,销售额预计提升100%。 濮端建摄



江苏精匠工业装备有限公司坚持科技创新为引领,引进自动化机械臂工作台,生产效率提升,生产质量提高。 濮端建摄



江苏鹰球集团有限公司不断创新研发,打造国内外先进生产线,粉末冶金含油轴承全国销量第一。 濮端建摄



南通光明钼制品有限公司自主研发全自动化生产线设备,将线状钼杆的误差控制在头发丝的八分之一内。 赵勇进摄



南通江中光电有限公司自主研发压铸式一次性成形自动扶梯前沿踏板,大大增加踏板坚固性和防滑性。 陆建宇摄



江苏拓创科研仪器有限公司与150多家科研院所和高校建立合作,自主研发油气勘探开发仪器,助力我国深地探索。 陆建宇摄



鑫缘茧丝绸集团股份有限公司研发的“蚕丝蛋白骨钉”世界首创,正在进入大规模注册临床试验。 许丛军摄



江苏繁华应材科技股份有限公司自主研发全自动化生产线设备,采用磁控溅射技术,通过低电压驱动,制成电致变色玻璃。 濮端建摄



江苏图灵智能机器人有限公司技术工作人员正在完成智能机械臂交付调试,助力多家企业智能化生产线建设。 濮端建摄



中国天楹股份有限公司重力储能技术实现产业化落地,在如东启动了全球首个百兆瓦时重力储能示范项目建设。 许丛军摄



南通明诺电动汽车科技股份有限公司与浙江有鹿机器人科技有限公司联合研发的AI130机器人扫地车效率提升10倍。 赵勇进摄

南通博驻新材料科技有限公司着力于石墨烯应用领域的智能化产品开发,采用uv数码打印技术替代传统丝网印刷工艺,国内首创。 陆建宇摄